

Stránka číslo: 01



- Složení** Disperze pigmentů, plniv a antikorozi pigmentů v syntetickém pojivu v organických rozpouštědlech.
- Vlastnosti a použití** Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozi vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností.
- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
  - ◆ vynikající antikorozi vlastnosti
  - ◆ univerzální aplikovatelnost
  - ◆ velmi rychlé zasychání
  - ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
  - ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX

**Oblast použití** Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, pomocná strojní zařízení, kovový nábytek, záručně. Nátěrový film odolává suchému teplu až do 80 °C, avšak při delším tepelném zatížení dochází k pozvolné změně odstínu a křehnutí nátěru.

**Odstíny** 0100 bílá, 0110 šedá, 0840 červenohnědá a dále dle doporučení a vzorkovnice BALT pro tento výrobek.

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	min. 120 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	53 % objem.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	1455 - 1520 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg barvy	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg barvy
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

<b>Vlastnosti zaskleného nátěru</b>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
	Lesk / úhel 60°	< 8
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min
	Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm

<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	57 µm	75 µm	150 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	30 µm	40 µm	80 µm
	Teoretická vydatnost	ca 12 m <sup>2</sup> /kg	ca 9 m <sup>2</sup> /kg	ca 4,5 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění** TELSOL SP1, BALTECH S6001 P (stříkání), TELSOL BR 6, BALTECH S6006 (štětec, váleček)

**Příprava podkladu** Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (svary a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

**Podmínky aplikace** Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %.

Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Rovněž je velmi nevhodné provádět nátěr venku během horkého letního dne.

Stohovatelnost a dolep natřených ploch je nutné odzkoušet na konkrétní podmínky (klimatické podmínky, tloušťka vrstvy, počet nátěrů, tvar podkladu, typ podkladu apod).

#### Postup práce

- 1 až 2x barva TELKYD P100 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C;
2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;
3. 1 až 2x email TELKYD T300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S200.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

U zhotoveného nátěrového systému je vhodné stanovit plán údržby v rámci očekávané životnosti nátěru dle ČSN EN ISO 12944-8:2018. Volba vhodného typu (stupně) údržby je pak závislá zejména od stavu korozního napadení (ČSN ISO 4628-3).

#### Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018. V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového systému, než jsou doporučeny. Pak je ale nutné počítat s jinou dobou schnutí, jiným přetíráním intervalem, jinou životností nátěrového filmu.

#### Způsob aplikace

Bezvzduchovým stříkacím zařízením (5-15 % ředění v závislosti na typu zařízení)

Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)

Štětcem (doporučená konzistence 60 - 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 - 8 % ředění)

Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 8 % ředění)

Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry. Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky nátěru bude třeba více vrstev.

**Aplikační data****Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246  
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

**Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix** (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-17 Mpa (120-170 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-15 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-10 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm)	5-10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	17-25 Mpa (170-250 atm)	5 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení**

10 kg; 25 kg

**Skladovatelnost**

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 3 roky od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Odstíny tónované na přání zákazníka mají záruční dobu pouze 12 měsíců od data tónování. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.