

Stránka číslo: 01

Složení Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciální alkyd-silikonové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadou aditiv a sušidel.

Vlastnosti a použití Email je určen pro zhotovení vrchních nátěrů v interiéru i exteriéru na kovové podklady převážně tam, kde je požadována odolnost trvalému tepelnému zatížení. Email odolává trvalému tepelnému zatížení až do 250 °C, krátkodobě až do 350 °C a vyznačuje se i výbornou odolností proti povětrnosti. Nátěr velmi dobře odolává roztokům solí, minerálním olejům, zředěné kyselině sírové, a krátkodobě pak organickým rozpouštědlům, organickým kyselinám a kyselině chlorovodíkové.

Vyrábí se ve dvou kvalitách:

TELKYD T370 odstín 9110 hliník, který se používá jako vrchní email

TELKYD T370 odstín 0840 červenohnědý a odstín 0199 černý, které se používají jako antikorozi základ nebo jako jednovrstvá antikorozi barva.

- ◆ velmi dobrá odolnost povětrnosti
- ◆ dlouhodobá tepelná odolnost až do 250 °C
- ◆ krátkodobá tepelná odolnost až do 350 °C
- ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde mohou přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
- ◆ velmi dobré zasychání

Oblast použití Exteriér i interiéru, kovové předměty vystavené trvalému tepelnému zatížení, např. plášť sušící pece, teplovodní a parovodní rozvody, oplechování komínů, technologická potrubí.

Odstíny 9110 – hliník, 0840 – červenohnědý, 0199 - černý

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	> 130 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min.52 % hmotn. (odstín 0910) min.68 % hmotn. (odstín 0840, 0199)
	Obsah netěkavých látek	ca 36 % objem. (odstín 0910) ca 48 % objem. (odstín 0840, 0199)
	Bod vzplanutí	30 °C
	Hustota	950 - 1350 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,32 – 0,45 kg/kg barvy	TOC: 0,27 – 0,38 kg/kg barvy
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti zaschlého nátěru	Krycí schopnost	stupeň 1
	Lesk / úhel 60°	< 8
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 8 % za 24 h
	Přílnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1

Zasychání	Teplota podkladu	15 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	4 h	2 h
	Proschlý	16 h	8 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 µm	30 µm

Teoretická vydatnost		odstín 0840, 0199	odstín 0910
	Mokrý tloušťka filmu WFT	85 µm	110 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm	40 µm
	Teoretická vydatnost	9,0 m ² /kg	9,0 m ² /kg

Ředění TELSOL BR 6, BALTECH S6006

Stránka číslo: 02

Příprava podkladu Pro korozní prostředí C1 – C2 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou nebo vodou s obsahem detergentu.

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.
Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.
Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce

- 1 až 2x barva TELKYD T370, odstín 0840 (0199), celková tloušťka základní vrstvy ca 40 - 80 µm suchého filmu, zasychání jednotlivých vrstev 24 h
2. přebroušení brusným papírem
3. 1 až 2x email TELKYD T370, odstín 9110, celková tloušťka vrchního emailu ca 40 - 80 µm suchého filmu, zasychání jednotlivých vrstev systému 24 h

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

U zhotoveného nátěrového systému je vhodné stanovit plán údržby v rámci očekávané životnosti nátěru dle ČSN EN ISO 12944-8:2018. Volba vhodného typu (stupně) údržby je pak závislá zejména od stavu korozního napadení (ČSN ISO 4628-3).

Způsob aplikace Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 5 % ředění v závislosti na typu zařízení)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s/ Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)
Štětcem (0 – 5 % ředění)
Válečkem (flock) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 4 – 10 % ředění)
Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry. Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky nátěru bude třeba více vrstev.

Aplikační data **Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**
Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.2-1.6; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)). Údaje pro vysokotlaké stříkání jsou pouze doporučené a mohou být přizpůsobeny typu používaného stříkacího zařízení.

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,009 inch (0,23 mm)	12-15 Mpa (120-150 atm) podpora vzduchu 1,5-2,0 atm	5 %
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-17 Mpa (120-170 atm) podpora vzduchu 1,5-2,0 atm	5 %
Airless	0,009 inch (0,23 mm)	26 Mpa (260 atm)	5 %

Stránka číslo: 03

Airless	0,011 inch (0,28 mm)	29 Mpa (290 atm)	5 %
---------	----------------------	------------------	-----

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 kg

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 3 roky od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.