

Stránka číslo: 01

**Složení** Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku polyesterové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná aromatickým polyisokyanátem.

**Vlastnosti a použití** Barva TELPUR P180 je určena k provedení základních nátěrů nebo mezivrstvy s vyšší plnivostí na kovových a ocelových podkladech. Teplota při zasychání nesmí klesnout pod 10 °C, zasychání lze urychlit přisoušením při 60 °C po dobu 30 minut. Barva je brousitelná po ca 10 h zasychání při teplotě 23 °C. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ velmi dobře brousitelná A) verze
- ◆ velmi rychlé zasychání
- ◆ výborné antikorozi vlastnosti
- ◆ nestéká ze svislých ploch

**Oblast použití** Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry dopravní techniky.

**Odstíny** RAL 7035 šedá, RAL 1014 světlý okr

**Parametry nátěrové hmoty**

Konzistence	30 - 40 s / Ø 6 mm Ford
Obsah netěkavých látek	cca. 67 % hmotn. (natužená směs)
Obsah netěkavých látek	cca. 45 % obj. (natužená směs)
Bod vzplanutí	> 25 °C
Hustota produktu	cca. 1450 kg/m <sup>3</sup>
Hustota natužené směsi	cca. 1420 kg/m <sup>3</sup>

**VOC, TOC**

VOC: 0,33 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,29 kg/kg natužené směsi
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

**Vlastnosti vytvrzeného nátěru**

Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
Lesk / úhel 60°	< 20
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 48 h

**Zasychání**

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	15 min
Proschlý	4 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm

**Teoretická vydatnost**

Mokrý tloušťka filmu WFT	110 µm	220 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm	100 µm
Teoretická vydatnost	6,4 m <sup>2</sup> /kg	3,2 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění**

TELSOL PUR 3, BALTECH U6003. Ředění provádět až po natužení.  
Jiná ředidla (zejména ta, která obsahují alkoholy) mohou výrazně zpomalit vytvrzovací mechanismus chemické reakce.

**Tužení**

**A) Použití jako 2K PUR brousitelný plnič**

Tužidlo: TELHARD PUR P

**Hmotnostní poměr tužení: 10** hmotn. dílu TELPUR P180 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR P

Natuženou směs je nutné zpracovat do 20 minut při 20 °C. **Toto tužidlo je vhodné pouze pro použití pro aplikaci konvenčním pneumatickým stříkáním!!!**

**Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Důkladně ihned propláchněte celý aparát ředidlem BALTECH C6000.**

**B) Použití jako konvenční 2K PUR antikorozi základ**

Tužidlo: TELHARD PUR

**Hmotnostní poměr tužení: 10** hmotn. dílů TELPUR P180 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR

Natuženou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny při 20 °C.

**Příprava podkladu**

Pro korozi prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

**Podmínky aplikace**

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nátěru venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu.

Nedokonalý suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

**Postup práce**

**A) Jako brousitelný 2K plnič - Aplikace výhradně konvenčním pneumatickým stříkacím zařízením:**

**Postup 1:**

- 1x barva epoxidová dvousložková základní TELPOX P100. Zasychání 24 h (20 °C), doporučená tloušťka vrstvy 60 µm DFT.
- 1x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P180. Při použití tužidla TELHARD PUR P je možné nátěr přebrousit po 10 h (20 °C), brusný papír P340. Doporučená tloušťka vrstvy 60 µm DFT. V případě nutnosti použití vyšší DFT je doporučeno aplikovat 2 vrstvy systémem „mokrý do mokrého“ po 10 minutách.
- 1-2x TELPUR T300 lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T360 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

**Postup 2:**

- 1x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P180. Při použití tužidla TELHARD PUR P je možné nátěr přebrousit po 10 h (20 °C), brusný papír P340- P500 (P800 pro dokonalý vzhled). Doporučená tloušťka vrstvy 80 µm DFT. V případě nutnosti použití vyšší DFT je doporučeno aplikovat 2 vrstvy systémem „mokrý do mokrého“ po 10 minutách.
- 1-2x TELPUR T360 lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T340 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

**B) Jako konvenční 2K antikorozi základ - Aplikace zařízením Airless/Airmix:**

- 1-2x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P180. Zasychání minimálně 2 h (20 °C), Aplikace mokrý do mokrého max. 200 µm WFT (obě vrstvy), prodleva mezi nátěry 10-15 min. Doporučená tloušťka vrstvy 80 - 100 µm DFT.

Stránka číslo: 03

2. 1-2x TELPUR T340 HS lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T360 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohly, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Nedoporučuje se překročení dvojnásobku uvedené doporučené tloušťky nátěrového filmu.

**Optimální tloušťka systému**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

**Způsob aplikace**

- A)** Pneumatickým stříkacím zařízením (5–15 % ředění)  
**B)** Bezvzduchovým stříkacím zařízením (5-15 % ředění v závislosti na typu zařízení)

**Aplikační data**

**A) Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4–1.8; tlak vzduchu dle typu stříkacího zařízení 1,5-3 atm.

**B) Údaje pro vysokotlaké stříkání airless/airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))**

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	5-15 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	5-15 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	13-20 Mpa (130-200 atm)	5-10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	13-20 Mpa (130-200 atm)	5-10 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení**

2,5 kg; 25 kg (nenatužená barva)

**Skladovatelnost**

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.



**BARVA LAKY®**

KATALOGOVÝ LIST

**TELPUR P180**

Barva základní průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozní

Stránka číslo: 04

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.