



Stránka číslo: 01



**Složení** Disperze pigmentů v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná tvrdidlem na bázi alifatického polyisokyanátu.

**Vlastnosti a použití** Barva je určena k antikorozní matné povrchové úpravě ocelových povrchů tam, kde jsou na natřené předměty kladeny vysoké požadavky v různých prostředích. Nátěrovou hmotu je možno použít jako jednovrstvou nebo i jako antikorozní polyuretanový základ pod vhodnou vrchní nátěrovou hmotu. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, křídování, působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Před použitím se barva rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru. Konečných vlastností (včetně přilnavosti) dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje přibližně 7 až 10 dní. Do této doby je rovněž snížena chemická odolnost a tvrdost nátěru.

- ♦ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ♦ dobrá chemická i mechanická odolnost
- ♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX
- ♦ nestéká ze svislých ploch
- ♦ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
- ♦ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci

**Oblast použití** Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), hydraulické válce a podobná strojní zařízení, příp. konstrukce.

**Odstíny** Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	tixotropní
	Obsah netěkavých látek	min.64 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	50 - 55 % objem. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	32 °C
	Hustota natužené směsi	1250 - 1400 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,24 - 0,29 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

<b>Vlastnosti vytvrzeného nátěru</b>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
	Lesk / úhel 60°	20 - 40
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 48 h

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	2 – 3 h	2 – 3 h	1 h
	Proschlý	48 h	24 – 30 h	16 – 20 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	70 µm	70 µm	70 µm

<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	130 – 140 µm	180 – 200 µm	220 – 240 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	70 µm	100 µm	120 µm
	Teoretická vydatnost	5,3 – 6,3 m <sup>2</sup> /kg	3,7 – 4,4 m <sup>2</sup> /kg	3,1 – 3,7 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění** TELSOL PUR 3, BALTECH U6003. Ředění provádět až po natužení. Jiná ředidla (zejména ta, která obsahují alkoholy) mohou výrazně zpomalit vytvrzovací mechanismus chemické reakce.

**Tužení**

Tužidlo TELHARD PUR

**Hmotnostní poměr tužení:** 10 hmotn. dílů TELPUR S200 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR  
Natuženou směs je nutné zpracovat do 5 hodin při 20 °C.

**Příprava podkladu**

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).  
Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.  
Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

**Podmínky aplikace**

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.  
Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu a může vést ke snížení lesku nebo k jiným nevratným defektům povrchové úpravy, jako jsou zašednutí a bělavý zákal. Vhodnou teplotu musí mít jak nátěrová hmota, tak i opracovávaný objekt a stejně tak i okolní prostředí.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film.

Pokud bude nátěrový film předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot.

**Tepelná odolnost**

Tepelná odolnost zaschlého nátěru: do 120 °C bez omezení, při dlouhodobém zatížení se postupně zvyšuje tvrdost nátěrového filmu a klesá pružnost. Při teplotách 120 °C až 150 °C může docházet k vizuálním změnám, postupnému zvyšování tvrdosti, poklesu pružnosti a křehnutí nátěru.

**Postup práce**

1 až 2x nátěr (nástřik) barvou TELPUR S200 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 100 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 4 h zasychání předchozí vrstvy, nejpozději však do 24 h.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavradnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.



Stránka číslo: 03



Stabilita některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.

U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.

**Optimální tloušťka systému** Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

**Způsob aplikace** Bezvzduchovým stříkacím zařízením (10-20 % ředění v závislosti na typu a výkonnosti zařízení)  
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s / Ford Ø 4 mm; 15 – 25 % ředění)  
Štětcem nebo válečkem (velur) (doporučená konzistence 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)  
Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

**Aplikační data** **Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**  
Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246  
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 1,5 – 3 atm.

**Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix** (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	10-20 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	12-18 Mpa (120-180 atm) podpora vzduchu 1,0-2,0 atm	10-20 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	13-20 Mpa (130-200 atm)	10-20 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	13-20 Mpa (130-200 atm)	10-20 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace** Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení** 10 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

**Skladovatelnost** Výrobek si uchovává užité vlastnosti 18 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.