

Stránka číslo: 01


P8205

PŘÍPRAVEK NA ZRYCHLENÉ ZASYCHÁNÍ		
Složení	Speciální rychleschnoucí pryskyřice.	
Použití	Na zlepšení prosychání a povrchové tvrdosti nátěrového filmu.	
Dávkování	5-15 % hmotnostních přípravku na celkovou hmotnost barvy.	
Hustota	ca 900 kg/m ³	VOC 0,52 kg/kg
Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti dle ČSN 65 0201.		

P8206

SIKATIV PRO OLEJOVÉ A SYNTETICKÉ NÁTĚROVÉ HMOTY		
Složení	Směs Co a Zr solí kyseliny 2-ethylhexanové v dearomatizované benzinové frakci.	
Použití	K urychlení zasychání syntetických a olejových nátěrových hmot na vzduchu schnoucích.	
Postup	Přípravek se dává v množství 0,5 – 1 % hmotnostní na nátěrovou hmotu. Vyšší množství přípravku není doporučováno!	
Hustota	ca 1000 kg/m ³	VOC 0,70 kg/kg
Hořlavá kapalina III. třídy nebezpečnosti dle ČSN 65 0201.		

P8207

KATALYZÁTOR PRO VRCHNÍ PRŮMYSLOVÝ EMAIL 2K PU TELPUR T300		
Složení	Směs Zn soli kyseliny 2-ethylhexanové v dearomatizované benzinové frakci.	
Použití	K urychlení reakce směsi TELPUR T300 s tvrdidlem TELHARD PUR.	
Postup	<p>Nastavení dávkování přípravku P8207 podle podmínek aplikace (množství, teplota): Startovací hladina dávkování přípravku P8207 je 0,25 % na množství natónovaného, zatím nenatouženého emailu TELPUR T300, při teplotě 20-23 °C a množství ca 0,5-2 kg.</p> <p>Přípravek se před použitím promíchá v originálním obalu. Do odváženého množství natónovaného emailu TELPUR T300 se přidá odvážené množství promíchaného přípravku P8207. Směs se dokonale promíchá mechanickou míchačkou.</p> <p>Po natoužení tvrdidlem TELHARD PUR (normální tvrdící poměr pro TELPUR T300) a naředění ředidlem TELSOL PUR 3 pro danou aplikační metodu lze očekávat při 23 °C a množství natoužené směsi cca 0,5-2 kg dobu zpracovatelnosti odhadem 1 hodinu při současném růstu viskozity během této doby, k čemuž je třeba přizpůsobit očekávanou dobu aplikace. Po této době nutno dokonale vymýt zařízení ředidlem obsahujícím butanol, např. BALTECH C6000, které ruší gelační reakci PUR tvrdidla s nátěrovou hmotou, jinak podle podmínek může dojít k vytvoření nerozpustného gelu a tím k zničení aplikačního zařízení. Stejně je třeba přistoupit k okamžitému vymytí zařízení ředidlem obsahujícím butanol (např. BALTECH C6000) pokud viskozita natoužené směsi rychle stoupne vlivem špatného nadávkování přípravku P8207.</p> <p>Informace pro odběratele: Je možno zkušebně (v malém množství) zvýšit hladinu přípravku na 0,5 %, a dále na 0,75 % na množství natónovaného, nenatouženého emailu TELPUR T300 (při vyšší teplotě se doba gelace tedy i doba zpracovatelnosti zrychleně zkracuje). Podobným způsobem se krátí doba gelace se zvyšujícím se množstvím natoužené směsi).</p>	
Hustota	ca 900 kg/m ³	VOC 0,50 – 0,75 kg/kg
Hořlavá kapalina III. třídy nebezpečnosti dle ČSN 65 0201.		

P8208

UV STABILIZÁTOR PRO ROZPOUŠTĚDLOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY		
Složení	Směs účinných látek v organických rozpouštědlech.	
Použití	Ke zvýšení UV odolnosti rozpouštědlových nátěrových hmot.	
Dávkování	Přípravek P8208 se dává v množství 0,2-0,5 % hmotnostních na nátěrovou hmotu. Přípravek se před použitím promíchá v originálním obalu, do odváženého množství nátěrové hmoty se přidá za stálého míchání odvážené množství promíchaného přípravku P8208 a tato směs se opět důkladně promíchá.	
Hustota	ca 860 kg/m ³	VOC 0,99 kg/kg
Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti dle ČSN 65 0201.		

Stránka číslo: 02



P8304

PŘÍPRAVEK NA SNÍŽENÍ MĚRNÉHO ODPORU			
Složení	Roztok alkylamoniové soli v organickém rozpouštědle.		
Použití	Aditivum do nátěrových hmot tam, kde je třeba zvýšit vodivost nátěrových hmot, a to zejména elektrostaticky nanášené nátěrové hmoty.		
Hustota	ca 854 kg/m ³	VOC	1,00 kg/kg
Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti dle ČSN 65 0201.			

P8701

PASTA NA MATOVÁNÍ				
Složení	Roztok matovacího prostředku v organických rozpouštědlech.			
Použití	K matování syntetických nátěrových hmot na vzduchu schnoucích a některých dvousložkových polyuretanových nátěrových hmot.			
Dávkování	přídavek / % hmotn. /	stupeň matu pro jednotlivé výrobky		
		TELKYD S 200	TELKYD T 300	TELPUR S 200
	0	45	95	25
	2	38	92	20
	4	32	90	15
	6	28	88	10
	8	23	84	8
	10	19	77	6
	12	15	72	5
	15	12	65	4
Matovací pasta se dávkuje v hmotnostních procentech, u dvousložkových nátěrových hmot je dávkování počítáno na natuženou směs. Matovací pastu je nutné do nátěrové hmoty důkladně vmíchat, nejlépe za pomoci účinného míchadla. (Hodnoty stupně matu uvedené v tabulce pro jednotlivé výrobky jsou pouze informativní, vycházejí z průměrného dlouhodobého měření)				
Hustota	ca 1000 kg/m ³	VOC	0,70 kg/kg	
Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti dle ČSN 65 0201.				

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznáme s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejzte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 12 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.